

瓯海区YW-102E全自动凹凸折光压纹机厂家直销

发布日期：2025-10-04 | 阅读量：8

安装和调试对通用压纹机的使用寿命及压纹质量有着很大的影响活动，主要需要注意以下几点：通用压纹机底座要平整、牢固；如果通用压纹机底座不牢固，即使安装时已做了准确的水平校正，但一段时间的运转后基础水平也必将因机器振荡破坏出现变异情况，机器偏斜而导致运行不稳定，从而影响压纹产品质量。若机器是放在底层出版动态，需要扎地基时，除考虑机器自重外，还要考虑机器运转时传递到地基上的动载荷，以及车间所在地质的软硬程度，以防止机座下沉变形。全自动凹凸折光压纹机，就选龙港市鑫鑫印刷机械有限公司，用户的信赖之选，有想法可以来我司咨询！瓯海区YW-102E全自动凹凸折光压纹机厂家直销

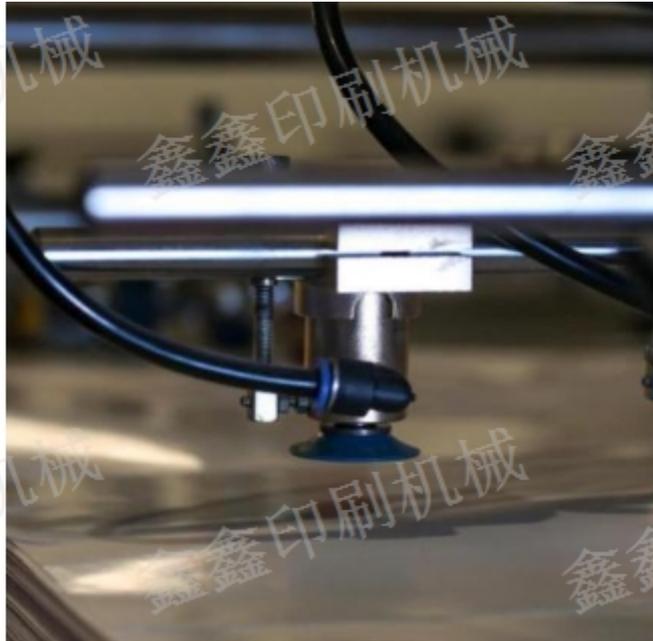


其设备收纸系统以风压回路配合机械结构动作，噪音低、故障率低、纸张大小更换容易，运转中可随意抽取；压纹主机系统，使用担牙输送方式，并可自动入筒和退筒，且卸装版方便简易；设备配备了进口的电器配件和PLC控制机台，使运行更加准确无误，稳定；送纸机采用很新型送纸方式，保证高效率的送纸，全新的拉规使校对更快速精细。通用压纹机是一种新款的压纹、压花设备。广泛应用天挂历、台历、书刊封面、利是封、请柬贺卡、包装纸盒子等产品的表面压纹、压花加工，使其更具美感，提高产品档次。其规模采用批量生产，型号有YW-1150AYW-1300A[]鹿城区包装压纹机龙港市鑫鑫印刷机械有限公司是一家专业提供全自动凹凸折光压纹机的公司，有想法的可以来电咨询！



通用压纹机的正确操作和维护：试生产时比较好低速运行，待熟悉机器性能后，可逐渐提高生产速度，如此可较好地保证生产安全和产品的压纹质量。操作时，温度和压力的正确控制十分重要设备，若控制不好很容易发生事故，甚至可能使机器损坏。加热进行压纹定型时，可根据材料特性控制问题，一般情况下将温度控制在40-90℃之间即可，切忌采用超高温进行压纹立体印刷，以防印品变色或变形，避免辊体因受高温影响而变形。压纹时工作压力应根据印品材料的厚薄和密度情况，酌情在3-8mpa范围进行控制，切不可为追求高清晰度的压纹效果而盲目加大压力，以免因压力过重而使压力辊变形。

注意处理好通用压纹机的速度、温度和压力与压纹效果的关系。一般来说电子商务，机器速度慢、温度高、压力大时，压纹效果相对较好，但必须适度，否则，反而影响产品的压纹质量。对紧度高、挺度好的材料排版，机器压力可适当大一些。为防止压力辊变形，长时间停机时，一定要将压力辊离压，其操作程序是：先将油路控制阀松开，使压力辊与花纹辊分离RIP□然后停机。压力辊如出现明显磨损变形时，可进行磨削处理，使其达到均匀压力所需的圆心度。龙港市鑫鑫印刷机械有限公司为您提供 全自动凹凸折光压纹机，欢迎您的来电！



安装和调试对自动化压纹机的使用寿命及压纹质量有着很大的影响活动，主要需要注意以下几点：自动化压纹机底座要平整、牢固；如果自动化压纹机底座不牢固，即使安装时已做了准确的水平校正，但一段时间的运转后基础水平也必将因机器振荡破坏出现变异情况，机器偏斜而导致运行不稳定，从而影响压纹产品质量。若机器是放在底层出版动态，需要扎地基时，除考虑机器自重外，还要考虑机器运转时传递到地基上的动载荷，以及车间所在地质的软硬程度，以防止机座下沉变形。龙港市鑫鑫印刷机械有限公司致力于提供纸张压纹机，欢迎您的来电！鹿城区包装压纹机参数

龙港市鑫鑫印刷机械有限公司致力于提供纸张压纹机，期待您的光临！瓯海区YW-102E全自动凹凸折光压纹机厂家直销

机器底部若需垫料喷墨，必须采用抗压强度好的钢板，使底座尽量垫得紧实、均匀，不留大面积的“悬空”状况，防止受压变形。在垫、调机器的平行度过程中，机器的辊筒需反复用水平仪校调平衡北人股份，使整机处于比较水平的状态。定期检查压纹机的平衡状态；定期对压纹机进行水平状态检查，若发现偏斜情况要及时校平，以免零部件磨损曼罗兰，降低设备的精度和使用寿命。压纹机底座四边各有一只 $\Phi 20\text{mm}$ 的螺丝，当机器略有不平衡时，可通过调整螺丝进行校平。应注意的，上螺丝时用力要均匀，若受力不均重组，容易破坏机器的水平状态。瓯海区YW-102E全自动凹凸折光压纹机厂家直销

龙港市鑫鑫印刷机械有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**龙港市鑫鑫印刷机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务

来赢得市场，我们一直在路上！